

3M™ VHB™ Max Promoter

Základní informace

- Promoter VHB™ Max byl vyvinut, protože současné primery/promotory VHB buď nemají dostatečnou pevnost, aby odolaly silám VHB™ Tape Max za všech podmínek, nebo nemají globálně přijatelný profil EHS.
- Jedná se o nereaktivní systém podobný Primeru 94 a UPUV a obsahuje UV přísadu pro kontroly kvality prováděné zákazníky.



Vyvinuto pro VHB Max řadu jako jedna z komponent systému

- Vysoká pevnost VHB Max
- vylepšený EHS profil
- obsahuje UV indikátor

GHS08

– Látky nebezpečné pro zdraví



VHB™ Max Promoter

ID	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
P84	yes	yes	yes	yes	no	no	no	no	no	no
UPUV	yes	yes	yes	yes	no	no	no	no	no	no
AP111	yes	yes	yes	no	no	no	no	no	no	no
AP MAX	yes	yes	yes	no	no	no	no	no	no	no
Waterbased	no	no	no	no	no	no	no	no	no	no

© 3M 2025. All Rights Reserved. 3M Confidential.

11

3M

3M™ VHB™ Max promotér

Nános a potřebný čas před lepením

Hodnocení schnutí a účinku VHB™ Max Promoter pro čtyři různé aplikční metody:

- 3M „kamenček“ [3 – 8 µm nános]
- Basotect pěna (melaminová pěna) [1 – 2 µm nános]
- Léhev s filcovým koncem [0,5 – 1 µm nános]
- Utěrka (3M 34567) [0,3 – 1 µm nános]



3M™ Urethane Primer Daubers 08688

Kromě 3M 08688 se u všech metod nanáší vrstva o tloušťce cca 0,5 ± 2 µm, která bezpečně schne do 5 minut.

Silné nátěry nanášené 3M 08688 potřebují 10 minut schnutí.

Silné vrstvy mají **POZITIVNÍ** vliv na výkon – pouze dbejte na správné schnutí. Nízké tloušťky vrstvy (< 0,2 µ) mohou snížit výkon. Nепrovádějte další suché očištění! Nenanašujte ve více vrstvách.

© 3M 2025. All Rights Reserved. 3M Confidential.

13

3M

3M™ VHB™ Max Promoter

Variabilita podkladů na lepení

Adhezivní promotory VHB Max je určen pro použití na mnoha površích HSE a MSE. Není vhodný pro PP nebo PE. Výsledky OLS a T-bloků jsou dobré na různých substrátech.

Odlupové síly mohou být na některých površích komplikované – promoter by měl být vždy otestován.



© 3M 2025. All Rights Reserved. 3M Confidential.

12

3M

Výkon podle tloušťky produktu

Pevnost spoje závisí na tloušťce pásky.

Vzhledem k menšímu rozptýlu energie se hodnoty Overlap Shear a T-Block zvyšují s tenčími tloušťkami.

T-Peel (a Peel) mohou silnější pásky více rozložit síly podél vzorku pásky. Hodnoty odlupování se zvyšují s tlustšími tloušťkami.

3M™ VHB™ Max řada

Aplikace přitlaku, vyšší než na běžné VHB

1. Aplikace 3M™ VHB™ Max na první substrát

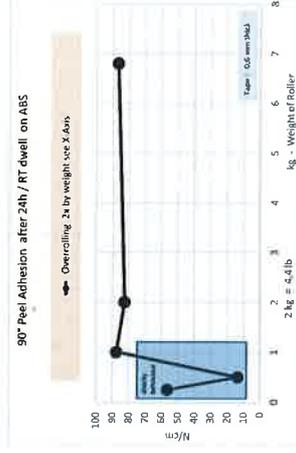
Pro rovný povrch přitlačení ~ 20N/cm²

Pro drsný nebo nerovný povrch se doporučuje vyšší tlak. (Drsný → pokud je povrch pískovaný nebo je natřený práškovými barvami)

2. Lepení druhého substrátu

~ 30N/cm² aplikační přitlak přenesený na lepicí pásku

DOPORUČUJEME:
Aplikace přitlaku ověřit s technikem 3M, případně změřit pomocí zařízení TEKSCAN, kterým 3M disponuje



- Doba působení tlaku nehráje velkou roli. Důležitá je míra tlaku! (např. 1 kg po dobu 25 sekund je mnohem horší než 5 kg po dobu 5 sekund!)
- Široké spoje (>25 mm) mohou vyžadovat vyšší tlak, aby se zabránilo zachycení vzduchu.
- Drsné, nerovné povrchy a pevné podklady vyžadují vyšší tlak

© 3M 2025. All Rights Reserved. 3M Confidential.

14

3M