

# Scotch-Grip™

## Plastická lepidla

### 4693 • 4693H

Technické údaje

Srpen 2002

#### Charakteristiky

- Plastické lepidlo 3M™ Scotch-Grip™ 4693 s nízkou viskozitou pro aplikaci postříkem nebo natíráním
- Plastické lepidlo 3M™ Scotch-Grip™ 4693H s vysokou viskozitou ve stlačitelných tubách pro aplikace s roztékáním
- Čirá, elastomerní lepidla s vysokou okamžitou pevností spoje, dlouhou dobou lepidlosti a možností kontaktního lepení
- Vykazují vynikající pevnost spoje na mnoha kovech a plastech, například ABS, polyesteru se skelnou výplní, polypropylenu, lineárním polyethylenem a styrenem s vysokou rázovou houževnatostí
- Po zaschnutí vytvářejí tuhou, flexibilní a transparentní vrstvu s dobrou odolností proti vodě a stárnutí

**Poznámka:** Nedoporučuje se používat na měkčeném vinylu. Použití na měkčeném vinylu může vést k nedostatečné adhezi nebo postupnému zeslabování pevnosti spoje.

#### Typické fyzikální vlastnosti

**Poznámka:** Následující technické informace a údaje musí být považovány pouze za informativní nebo typické a nesmí se používat ke specifikačním účelům.

	Lepidlo 4693	Lepidlo 4693H
<b>Báze</b>	Syntetický elastomer	Syntetický elastomer
<b>Barva</b>	Světle jantarová	Světle jantarová
<b>Rozpouštědlo</b>	Cyklohexan, aceton	Cyklohexan, aceton
<b>Čistá hmotnost (přibl.)</b>	6,6 - 7,0 lb/gal	6,8 - 7,2 lb/gal
<b>Bod vzplanutí</b>	-17°C v uzavřeném kelímku	-17°C v uzavřeném kelímku
<b>Obsah pevných látek (přibl.)</b>	24 - 28 % podle hmotnosti	38 - 43 % podle hmotnosti
<b>Pokrytí (typické)</b>	308 ft <sup>2</sup> /gal při 2,5 g/ft <sup>2</sup> za sucha	457 ft <sup>2</sup> /gal při 2,5 g/ft <sup>2</sup> za sucha
<b>Viskozita (přibl.)</b>	175 - 275 cps	1800 - 3000 cps
<b>Viskozimetr Brookfield</b>	Vřeteno RVF č. 2, 20 ot./min při 27°C	Vřeteno RVF č. 4, 20 ot./min při 27°C

#### Manipulace a aplikace

**Příprava povrchu:** Povrchy musí být suché a nesmí obsahovat prach, špínu, mastnotu, olej, mazadla na formy ani jiné kontaminační látky. Aby se dosáhlo nejlepších výsledků, lepidlo by mělo mít teplotu alespoň 18°C.

#### Aplikace

**Porézni povrch:** Na oba povrchy rozetřete, nastříkejte nebo rozlijte rovnoměrnou vrstvu lepidla. Silně absorpční materiály mohou vyžadovat více vrstev. Splete povrchy, dokud je lepidlo lepkavé. Spojte povrchy silným tlakem.

# Scotch-Grip™

## Plastická lepidla

4693 • 4693H

### Manipulace a aplikace (pokračování)

**Neporézní povrch:** Na oba povrchy rozetřete, nastříkejte nebo rozlijte rovnoměrnou vrstvu lepidla. Aby vznikl spoj s uspokojivou pevností, lepidlo se musí vysušit při teplotě 82°C. Spojte povrchy silným tlakem, dokud jsou teplé.

**Doba schnutí:** Doba schnutí je závislá na teplotě, vlhkosti, proudění vzduchu a poréznosti lepených materiálů. V případě roztírání počkejte alespoň 10 minut. Spoj lze vytvářet až do 60 minut. V případě nástřiku lze spoje vytvářet téměř okamžitě a až do 60 minut.

**Reaktivace teplem:** Lepidlo lze reaktivovat teplem tak, že se zvýší teplota lepené spáry na 82°C.

**Čištění:** Nadbytečné lepidlo lze odstranit rozpouštědlem.

**Poznámka:** Při práci s rozpouštědly uhašte všechny zdroje vznícení a dodržujte bezpečnostní opatření a pokyny předepsané výrobcem.

### Doporučené aplikační vybavení

**Poznámka: Vhodné aplikační vybavení může zlepšit funkční charakteristiky lepidla. Doporučujeme uživateli, aby zvážil následující aplikační vybavení s ohledem na konkrétní účel a způsob aplikace.**

1. **Čerpání:** Doporučuje se rozdělené čerpadlo pracující v poměru 2:1. Všechny hadice musí mít vnitřní vrstvu z nylonu nebo PVA. Těsnění a ucpávky, které přicházejí do styku s lepidlem, musí být vyloženy Teflonem®\*.

2. **Nástřík (rozprašený vzduch):**

#### Výrobní rozprašovací vybavení

Stříkací pistole	Vzduchový uzávěr	Kapalinová špička	Tlak vzduchu	Přibližná spotřeba vzduchu*	Průtok kapaliny
DeVibiss JGA	777	FX	80 psi	25 ft <sup>3</sup> /min	8 fl.oz/min
Binks č. 95 nebo 2001	66 PH	63A	80 psi	25 ft <sup>3</sup> /min	9 fl.oz/min
Nízkoobjemové rozprašovací vybavení					
DeVibiss JGA	45	E	25 psi	3,5 ft <sup>3</sup> /min	8 - 9 fl.oz/min
Binks č. 95 nebo 2001	66 SE	66	25 psi	6 ft <sup>3</sup> /min	8 - 9 fl.oz/min

\* 3HP kompresor pro přerušovaný provoz

5HP kompresor pro nepřetržitý provoz

\*\* Měření průtoku kapaliny: Natlakujte pouze zdroj kapaliny, stiskněte spoušť, 60 sekund vpouštějte materiál do měřicího zařízení a s vyšší nebo sníženým tlakem zdroje kapaliny, abyste dosáhli požadovaného průtoku.

3. **Hadice:** Všechny hadice musí mít vnitřní vrstvu z nylonu nebo PVA. Pokud se výrobek nanáší nástřikem, použijte funkční stříkací komoru.

4. **Štětka/váleček:** Lze použít běžné štětky/válečky na olejové nátěry.

\* Teflon je registrovaná ochranná známka společnosti E.I. duPont deNemours and Co.

# Scotch-Grip™

## Plastická lepidla

4693 • 4693H

### Typické funkční charakteristiky

**Poznámka: Následující technické informace a údaje musí být považovány pouze za informativní nebo typické a nesmí se používat ke specifikačním účelům.**

Pevnost při odtrhování v úhlu 180° při pokojové teplotě (po stárnutí 1 - 2 dny při pokojové teplotě a 1 den při 49°C)				Odolnost proti tečení Plachtovina/plachtovina (po stárnutí 1 - 2 dny při pokojové teplotě a 1 den při 49°C, 500g závaží použité při odtrhování)	
Plachtovina na materiálu:	Hodnota lb/in šířky	Plachtovina na materiálu:	Hodnota lb/in šířky	Zkušební teplota	Tečení po 2 h (in)
Hliník	23	Polyester, plněný	21	71°C	0
Ocel	22	Polyethylen, lineární	11		
ABS	20	Polypropylen	19		
Akrylát	18	PVC, vysoká rázová houževnatost	20		
Nylon® 6	19	Styren, vysoká rázová houževnatost	21		
Fenolová deska	20				

### Skladování

Abyste dosáhli maximální skladovatelnosti, skladujte při teplotě 16 - 27°C. Při vyšších teplotách se může zkrátit běžná skladovatelnost. Při nižších teplotách může docházet k dočasnému zvýšení viskozity. Zásoby odebírejte v tom pořadí, v jakém byly ukládány.

### Skladovatelnost

Tento výrobek má skladovatelnost 15 měsíců od data expedice, pokud se skladuje v doporučených podmínkách v původní, neotevřené nádobě.

# Scotch-Grip™

## Plastická lepidla

4693 • 4693H

---

<b>Bezpečnostní informace</b>	Před použitím tohoto výrobku si přečtěte údaje o ochraně zdraví a bezpečnosti na štítku a v Informacích o bezpečnosti materiálu. Chcete-li další informace o ochraně zdraví a bezpečnosti, zavolejte na 1-800-364-3577 nebo (651) 737-6501.
<b>Další informace</b>	Chcete-li další informace o tomto výrobku nebo potřebujete-li pomoci s prodejem, zavolejte na bezplatné telefonní číslo 1-800-362-3550 nebo navštivte stránky <a href="http://www.3M.com/adhesives">www.3M.com/adhesives</a> . Korespondenční adresa: 3M Engineered Adhesives Division, 3M Center, Building 220-7E-01, St. Paul, MN 55144-1000. Naše faxové číslo: 651-733-9175. V Kanadě volejte na č. 1-800-364-3577. V Portoriku volejte na č. 1-787-750-3000. V Mexiku volejte na č. 5-70-04-00.
<b>Důležité upozornění</b>	<b>SPOLEČNOST 3M NEPOSKYTUJE ŽÁDNÉ PŘÍMO VYJÁDŘENÉ NEBO VYPLÝVAJÍCÍ ZÁRUKY VČETNĚ, ALE BEZ OMEZENÍ NA VYPLÝVAJÍCÍ ZÁRUKU PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.</b> Uživatel musí předem stanovit, zda je výrobek 3M vhodný pro konkrétní účel a použitý způsob aplikace. Upozorňujeme, že použití a funkční charakteristiky výrobku 3M v konkrétní aplikaci může ovlivňovat mnoho faktorů. Mezi nejdůležitější z nich patří materiály lepené tímto produktem, příprava jejich povrchu, volba použitého výrobku, podmínky jeho použití a časové a klimatické podmínky, v nichž má výrobek vykonávat svou funkci. Vzhledem k mnoha faktorům, které mohou ovlivnit použití a funkční charakteristiky výrobku 3M, z nichž některé jsou úplně závislé na znalostech a kontrole uživatele, je velmi důležité, aby uživatel předem vyzkoušel výrobek 3M a stanovil, zda je vhodný pro konkrétní účel a použitý způsob aplikace.
<b>Omezení způsobu nápravy a odpovědnosti</b>	<b>Pokud se prokáže, že výrobek 3M je vadný, VÝLUČNÝM ZPŮSOBEM NÁHRADY BUDE PODLE UVÁŽENÍ 3M VRÁCENÍ NÁKUPNÍ CENY, OPRAVA NEBO NÁHRADA VADNÉHO VÝROBKU.</b> 3M neponese odpovědnost za přímé, nepřímé, speciální, náhodné nebo následné ztráty a škody bez ohledu na uplatňovaný právní výklad včetně nedbalosti, záruky nebo přísné odpovědnosti.  Tento výrobek Engineered Adhesives Division byl vyroben v rámci systému 3M na řízení jakosti, registrovaného podle norem ISO 9002.