

# VHB™

## 4905F Akrylová pěnová páska

### Technické údaje

Aktualizováno: březen 1996  
Nahrazuje vyd. z: ledna 1995

#### Popis výrobku

#### Výrobek se speciálními vlastnostmi 4905

Výrobek 4905 je bezbarvá akrylová páska VHB. Je bezbarvá, proto je ideální na lepení transparentních materiálů nebo pro aplikace, ve kterých je barevná lepená spára nepřijatelná.

Tyto pásy mají vzhledem k charakteristické měkkosti poněkud menší pevnost adheze, pevnost v tahu a pevnost ve stříhu než ostatní pásy VHB.

#### Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

<b>Typ lepidla</b>	Akrylové	
<b>Tloušťka</b> (ASTM D-3652) Páska Nosná vrstva Celkem	0,50 mm 0,13 mm 0,63 mm	
<b>Hustota</b>	960 kg/m <sup>2</sup>	
<b>Krycí vrstva</b>	Fóliová (červená)	
<b>Barva pásy</b>	Bezbarvá	Tato páska je bezbarvá, pokud jde o barvu, ale není zaručeno, že bude opticky bezbarvá.
<b>Skladovatelnost</b>	24 měsíců od data expedice z 3M, pokud je skladována v originální krabici při teplotě 21°C a relativní vlhkosti 50 %	

#### Funkční charakteristiky

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

<b>Adheze k nerezavějící oceli při stahování</b> stahování v 90° při pokojové teplotě, výdrž 72 h, rychlost čelistí 300 mm/min	21 N/10 mm	
<b>Normální pevnost v tahu (blok T)</b> na hliníku při pokojové teplotě, 6,45 cm <sup>2</sup> , rychlost čelistí 50 mm/min	69 N/cm	
<b>Statická pevnost ve stříhu</b> překrytí v in <sup>2</sup> na nerezové oceli, 1000 min	1000g při 22°C 500g při 66°C 500g při 93°C	
<b>Teplotní výkonnost</b> Max. (hodiny/minuty) Max. průběžná (dny/týdny)	150 °C 93 °C	
<b>Odolnost proti ultrafialovému záření</b>	Beze změny průzračnosti po 346 hodinách působení ultrafialového záření.	

Datum: březen 1996  
Akrylová pěnová páska 4905F

<b>Povrchy</b>	Tento výrobek přilne k povrchům s vysokou povrchovou energií, například ke sklu, akrylovým fóliím a kovům.	Lakované povrchy a glazury je třeba otestovat.	Lepení na polypropylen a kaučuk se nedoporučuje.
<b>Aplikační metody</b>	<p>1. Pevnost spoje je závislá na velikosti kontaktu mezi lepidlem a povrchem. Při silném aplikačním tlaku se vytvoří lepší kontakt lepidla a tím se zvýší pevnost spoje.</p> <p>2. Aby bylo dosaženo optimální adheze,</p>	<p>spojované povrchy musí být čisté, suché a vyrovnané. Typickým prostředkem na čištění povrchu je směs izopropylalkoholu a vody. Při manipulaci s rozpouštědly dodržujte správná bezpečnostní opatření.</p> <p>3. Ideální rozsah teplot pro aplikaci je 21°C až 38°C.</p>	Nedoporučuje se počáteční aplikace pásky na povrchy s teplotami pod 10°C, protože lepidlo bude příliš tuhé, aby mohlo dobře přilnout. Avšak po správné aplikaci je účinnost při nízkých teplotách všeobecně uspokojivá.
<b>Aplikace</b>	Spojovací systémy VHB jsou vhodné pro použití v mnoha interiérových a exteriérových průmyslových aplikacích. V mnoha situacích mohou nahradit nýty, bodové svary, tekutá lepidla a další způsoby trvalého spojování. Každý výrobek z řady VHB má specifické funkční charakteristiky. Mezi ně patří vysoká pevnost v tahu, ve smyku a při stahování a odolnost proti rozpouštědlům, vlhkosti a migraci změkčovadel. Všechny pásy VHB musí být uživatelem důkladně otestovány v podmínkách konkrétního použití s plánovanými podklady, zejména pokud se předpokládá působení extrémních povětrnostních podmínek.	<p>Spojovací systémy VHB jsou vhodné na lepení různých podkladů včetně tmeleného dřeva, různých plastů, kombinovaných materiálů a kovů. Při použití s polyethylenem, polypropylenem, teflonem, silikony a dalšími materiály s nízkou povrchovou energií se mohou vyskytnout problémy.</p> <p>Lepení měkčeného vinylu je závislé na typech a koncentracích změkčovadel, které mohou migrovat do lepidla a způsobit snížení pevnosti spoje; nejvyšší odolnost proti migraci změkčovadel má páska 4945 (viz speciální charakteristiky VHB v Údajích o výrobku).</p>	<p>Pozinkované povrchy mohou představovat potencionální problémy a je třeba je důkladně otestovat.</p> <p>Aby se zabránilo korozi mědi a mosazi, spojovací systémy VHB lze aplikovat pouze na lakované povrchy.</p> <p><b>Při lepení na jakýkoliv problematický povrch se doporučuje důkladné testování.</b></p>

