

# Transferové pásky 9485 a 926

## Informace o produktu

Aktualizováno : leden 1996  
Nahrazuje : říjen 1993

### Popis produktu

#### Transferová páska 9485

A-25 je pevný akrylový samolepicí systém. Je charakterizován velmi vysokou přilnavostí k mnoha typům povrchů,

skvělou pevností ve smyku, odolností proti vysokým teplotám a vynikající odolností proti ultrafialovému záření.

#### Oboustranná páska 926 pro použití s odvíječi 3M ATG.

### Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny pro specifikační účely

Typ lepidla	Pevné akrylové	Ref. č. 3M: A-25
<b>Tloušťka</b> (ASTM D-3652) Páska Proklad Celkem	130 µm      5 Thou 100 µm 230 µm	
<b>Oddělitelný proklad</b>	Vyluhovaný papír, odolný proti vlhkosti / vyluhovaný papír (926)	
<b>Barva pásky</b>	Bezbarvá	
<b>Skladovatelnost</b>	12 měsíců od data expedice z 3M, pokud je skladováno v původním balení při 21 °C (70 °F) a relativní vlhkosti 50 %	

### Funkční charakteristiky

Nejsou určeny pro specifikační účely

<b>Adheze k nerezové oceli</b> ASTM D-3330	16,3 N/10 mm	Viz níže: pevnost adheze.
<b>Odolnost proti přestřihnutí</b>	Výborná	Viz níže: statická adheze ve smyku.
<b>Teplotní účinnost</b> Max.: minuty / hodiny Max.: dny / týdny Minimální	230 °C 150 °C - 30 °C	
<b>Odolnost proti rozpouštědlům</b>	Velmi dobrá.	
<b>Odolnost proti ultrafialovému záření</b>	Výborná	

Datum : leden 1996  
Přetiskové pásy 9485 a 926

### Další informace o produktu

Páska 9485 má prokladovou vrstvu odolnou proti vlhkosti, která vydrží podmínky vysoké vlhkosti s minimálním krabacením a zvrásněním.

926 se používá v ručních dávkovacích zásobnících (odvíječích) ATG.

### Způsoby aplikace

1. Pevnost spoje je závislá na velikosti kontaktu vytvořeného mezi lepidlem a povrchem. Při silném tlaku během aplikace se vytvoří lepší kontakt a tím se zvýší pevnost spoje.

2. Aby bylo dosaženo optimálního přilnutí,

3. Ideální teplotní rozsah pro aplikaci pásky je 21 °C až 38 °C (70 °F až 100 °F).

spojované povrchy musí být čisté, suché a dobře vyrovnané. Typickým rozpouštědlem na čištění povrchu je izopropylalkohol. Dodržujte příslušná bezpečnostní opatření pro práci s rozpouštědly.

Nedoporučuje se počáteční aplikace pásky na povrchy při teplotách pod 10 °C (50 °F), protože lepidlo je příliš tuhé na to, aby dobře přilnulo. Avšak po správné aplikaci je pevnost adheze při nízkých teplotách obecně uspokojivá.

### Aplikace

Tyto pásy jsou vhodné na spojování široké řady podobných i nepodobných materiálů v případech, které vyžadují odolnost proti vysokým teplotám a výbornou odolnost proti ultrafialovému záření.

Lemování, zpevňování a spojování obalením.

Podélné spojování s vysokou pevností, např. tapety, kovy.

### PEVNOST ADHEZE (ASTM D-3330)

(stahování v úhlu 180° při pokojové teplotě)

### POVRCH

Nerezová ocel  
Hliník  
Natřený kov  
Sklo  
Polykarbonát  
Akryl  
Epoxid  
ABS  
Tuhý PVC  
Polypropylen  
Polyethylen s malou hust.  
Polyethylen s vysokou hust.

### Prodleva 15 N/10 mm

11,4  
4,9  
7,6  
13,1  
12,5  
10,9  
9,3  
7,6  
5,5  
5,5  
3,8  
3,3

### Prodleva 72 h N/10 mm

16,4  
10,4  
15,8  
15,8  
14,7  
13,6  
13,1  
9,3  
9,8  
6,5  
4,4  
3,8

Datum : leden 1996  
Přetiskové pásky 9485 a 926

---

<u>Statická adheze ve smyku</u> <u>(ASTM D-3654)</u> (kontaktní plocha 1 in - mezi hliníkem a nerezovou ocelí - po dobu 72 h)	<u>Teplota</u> <u>°C</u>	<u>Zatížení</u> <u>g</u>	<u>Počet minut do porušení</u>
	20	1000	
	70	400	
	90	400	
	120	300	
	150	300	
	175	300	
	230	200	
			BEZ PORUŠENÍ - ZKOUŠKY BYLY PŘERUŠENY PO 10.000 min.

3M je ochranná známka společnosti 3M.

