

Scotch-Weld™ Lepidlo EPX™ DP490

Informace o produktu

Aktualizováno: březen 1996
Nahrazuje vydání z: listopadu 1993

Popis produktu

DP490 je černé thixotropní dvousložkové epoxidové lepidlo na vyplňování mezer s mimořádně dobrými aplikačními charakteristikami.

Je určeno k použití v aplikacích vyžadujících odolnost a vysokou pevnost a je vhodné zejména na konstrukci složených sestav.

Tento produkt má vynikající odolnost proti teplu a povětrnostním vlivům.

Fyzické vlastnosti

Nejsou určeny pro specifikační účely

	ZÁKLAD	KATALYZÁTOR
Měrná tíha	1,00	1,00
Konzistence	Pasta, která se nesesedá	Pasta, která se nesesedá
Směšovací poměr Podle hmotnosti	100	50
Podle objemu	100	50
Barva	Černá	Špinavě bílá
Doba aplikace	Minimálně 1,5 h při 23 °C	
Doba pro dosažení manipulační pevnosti	4 až 6 h při 23 °C	
Doba pro dosažení úplné pevnosti	7 dnů (test úplné účinnosti po jednom týdnu)	
Doba skladovatelnosti	15 měsíců od data expedice ze skladu 3M, pokud je uloženo v původní krabici při teplotě 21 °C (70 °F) a relativní vlhkosti 50 %	

Výkonnostní charakteristiky

Nejsou určeny pro specifikační účely

Výkonnostní charakteristiky vytvrzeného lepidla

Byly testovány dva vytvrzovací cykly:

Vytvrzovací cyklus 1	7 dnů při 23 °C
Vytvrzovací cyklus 2	24 h při 23 °C, 1 h při 80 °C

Výkonnostní charakteristiky (pokrač.)

Nejsou určeny pro specifikací účely

Teplota a účinnost při stříhání a odlupování

(Leptaný hliník) Pevnost ve stříhu podle BS 5350 C5. Pevnost adheze byla testována odlupováním pomocí volného válce podle BS 5350 C9.

Testy probíhaly při 23 °C, není-li uvedeno jinak.

Teplota (°C)	Pevnost ve stříhu (1) (N/mm ²)	Pevnost ve stříhu (2) (N/mm ²)	Pevnost adheze DaN/cm
-55	23,7	31,6	neuvádí se
23	30,2	28,7	9,24
80	11,9	12,7	7,32
120	2,8	3,2	neuvádí se
150	1,9	1,7	neuvádí se

Přilnutí k leptanému hliníku po stárnutí vlivem povětrnostních podmínek

Podmínky stárnutí	Pevnost adheze (N/mm ²)
Regulace RT	26,2
Voda při 23 °C, 750 h	25,6
50 °C, rel. vlhkost 96 %, 750 h	22,0
120 °C, 750 h	25,3
175 °C, suché teplo, 120 h	29,6
Skydroll 500B při 23 °C, 750 h	27,6
JP4 při 23 °C, 750 h	28,7
Hydraulický olej při 23 °C, 750 h	29,5

DP490 vykazuje dobré přilnutí k řadě plastových povrchů dokonce po prostém otření rozpouštědlem.

Tento typ přilnutí lze dále zdokonalit pomocí brusného materiálu 3M Scotchbrite a základového nátěru Scotch-Weld 3901.

Plasty	Pevnost adheze (N/mm ²)
Epoxid zesílený uhlíkovými vlákny	36,1 (kohezní)
Směs na tvarování polyesterových desek	4,3 (substrát)
Fenol zesílený skleněnými vlákny	30,3 (kohezní)
ABS (plněný)	3,2 (substrát)
PVC (plněný)	2,9 (substrát)
Azloy (polykarbonát plněný sklem)	3,0 (adheze)
Valox (PET plněný sklem)	1,4 (substrát)
PMMA	3,7 (adheze)
Noryl (tm XTRA) (PPO plněný sklem)	4,9 (adheze)

Skladovací podmínky

Produkt skladujte při teplotách 15 °C až 25 °C, abyste dosáhli maximální životnosti.

Pokyny pro použití a čištění

Vložte náplň do aplikátoru 3M EPX a upevněte ji svorkou.

Odstraňte víčko k opakovanému uzavírání.

Vytlačte trochu lepidla a zajistěte, aby obě složky volně vytékaly.

Připojte správnou směšovací hubici (měla by obsahovat 20 nebo více prvků).

Lepidlo dávkujte podle potřeby.

Po použití nechte hubici na místě a soupravu uložte nebo odstraňte hubici, otřením vyčistěte špičku a vraťte víčko.

Při dalším použití odstraňte starou hubici se ztvrdlým lepidlem a nasad'te novou nebo odstraňte víčko a nasad'te novou hubici.

Příprava povrchu:

Stupeň přípravy povrchu je závislý na požadované pevnosti spojení a podmínkách prostředí, kterým bude spojená sestava pravděpodobně vystavena. U většiny plastů (kromě acetalu, polyetylenu, polypropylenu a některých dalších materiálů s nízkou povrchovou energií) zajistí dobré přilnutí otření rozpouštědlem s čisticím přípravkem 3M VHB, následované obroušením materiálem 3M Scotchbrite 7447 a dalším otřením rozpouštědlem dočista. Tímto způsobem se také aplikují práškové povrchové nátěry a další vypalovací nátěrové systémy.

Stejná povrchová příprava zajistí dobré přilnutí ke kovovým povrchům. Cílem je kromě zlepšení mechanického přilnutí odstranit volné potahy oleje, vosku, prachu, částic po drcení, uvolněných nátěrů a všech dalších kontaminačních látek. Vynikající přilnutí k mnoha kovovým substrátům zajistí rovněž broušení čistým, jemným ocelovým pískem.

Pokud se předpokládá působení vlhkého prostředí na kovové substráty, doporučujeme doplňující základový nátěr 3M Scotch-Weld 3901. Jinak lze použít techniky potahování pomocí chemické konverze v kombinaci se základním nátěrem, které zajistí nejlepší trvanlivost.

Čištění:

Přebytečné nezatvrdlé lepidlo lze odstranit těmito rozpouštědly:

Přípravek na čištění povrchů 3M VHB (na bázi slabého alkoholu)

Rozpouštědlo 3M Scotch-Grip č. 2 (ketonová směs)

Průmyslový čisticí přípravek 3M (aerosol)

Další informace o produktu

Chcete-li další informace o přípravě náročných povrchů nebo pravděpodobném vlivu agresivních prostředí, obraťte se na vašeho prodejce produktů 3M.

Zdravotní a bezpečnostní informace

Bezpečnostní opatření:

Produkt způsobuje vážné podráždění očí, může způsobit trvalé poškození zraku. Dráždí pokožku. Při kontaktu s pokožkou může způsobit zvýšení citlivosti. Vyhněte se kontaktu s pokožkou a očima. Používejte vhodné rukavice a ochranu očí nebo obličej.

Kontaminovaný oděv před dalším použitím vyperte. Vyhněte se dlouhodobému vdechování výparů. Vyhněte se vdechování prachu při broušení ztvrdlého materiálu.

První pomoc:

Kontakt s očima: Otevřené oči okamžitě vypláchněte množstvím vody, proplachujte je alespoň 15 minut. Zavolejte lékaře.

Kontakt s pokožkou: Pokožku okamžitě opláchněte množstvím vody a mýdlem.

Chcete-li další informace, laskavě se obraťte na toxikologické oddělení v centrále v Bracknellu, tel. (0344) 858000.

3M EPX, Duo-Pak, Scotch-Grip, Scotchlite a Scotch-Weld jsou ochranné známky spol. 3M.