

Technologický postup

pro aplikaci samolepicích suchých zipů 3M Hook&Loop a 3M Duallock™:

1. Příprava povrchu:

Lepený povrch musí být čistý, odmaštěný, suchý a celistvý, minimální teplota lepených materiálů a okolí musí být alespoň 16°C.

- 1.1 Lepený povrch nejprve zbavte všech mechanických nečistot.
- 1.2 Lepený povrch důkladně odmastěte pomocí přípravku 3M S-151 (Izoprophyl alkohol + destilovaná voda) a jednorázového ubrousku z papíru či netkané textilie.
- 1.3 Lepený povrch jemně zdrsňte pomocí brusné houbičky 3M Scotchbrite (s vyjimkou skla nebo čirých plastů)
- 1.4 Lepený povrch znovu důkladně odmastěte pomocí přípravku 3M S-151 (Izoprophyl alkohol + destilovaná voda) a jednorázového ubrousku z papíru či netkané textilie
- 1.5 U aplikace suchého zipu na obtížně lepitený materiál (např. PE, PP nebo jiné materiály s výrazně nízkou povrchovou energií) aplikujte pomocí štětce či filcové houbičky tenkou vrstvu vhodného povrchového aktivátoru – primeru. Vhodný primer vám podle vámi používaných materiálů na požádání doporučí technický specialista 3M.

Takto připravený povrch je nyní vhodný pro aplikaci suchého zipu 3M.

2. Aplikace suchého zipu:

- 2.1 Odměřte a oddělte vhodně dlouhý kus i protikus suchého zipu a spojte je dohromady.
- 2.2 Sejměte z jedné strany spojeného suchého zipu ochrannou vrstvu (liner) kryjící samolepicí vrstvu. Zamezte jakémukoli znečištění lepicí vrstvy, stejně tak jako již připraveného lepeného povrchu. Nedotýkejte se lepicí vrstvy ani již připraveného lepeného povrchu.
- 2.3 Nalepte spojený suchý zip na připravený lepený povrch a silně přitlačte pomocí vhodného přítlačného válečku.
- 2.4 Sejměte druhou ochrannou vrstvu (liner) kryjící samolepicí vrstvu. Zamezte jakémukoli znečištění lepicí vrstvy, stejně tak jako již připraveného lepeného povrchu. Nedotýkejte se lepicí vrstvy ani již připraveného lepeného povrchu.
- 2.5 Nalepte druhý připravený lepený povrch a silně přitlačte pomocí vhodného přítlačného válečku.

Takto vytvořený rozebiratelný lepený spoj je nyní hotov. Při použití suchého zipu s kaučukovým lepidlem lze spoj ihned zatížit plánovaným namáháním, při použití suchého zipu s akrylovým lepidlem je třeba nechat spoj nejprve bez zátěže „vyzrát“, plánovanému namáhání je možno jej vystavit až po 24 – 48 hodinách dle teploty okolního prostředí.



3M Česko spol. s r.o.
V Parku 2343/24, Praha 4, 148 00
tel: 261 380 111
<http://www.3m.cz>